

Data wpływu i podpis przyjmującego deklarację

**POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM**

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna:                       | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 ze zm.).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Zobowiązany do złożenia deklaracji:    | Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Komunalnego Związku Gmin Regionu Leszczyńskiego (tj. gmin: Bojanowo, Gostyń, Jutrosin, Krobia, Krzemieniewo, Krzywiń, miasto Leszno, Lipno, Miejska Górka, Osieczna, Pakosław, Pępowo, Pogorzela, Poniec, Rawicz, Rydzyna, Śmigiel, Święciechowa, Wijewo). Za właściciela uważa się także współwłaściciela, użytkownika wieczystego, osobę lub jednostkę organizacyjną posiadającą nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. |
| Termin składania                       | 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, rozpoczęcia użytkowania domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno - wypoczynkowe lub do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty, a w przypadku zgonu mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia                                                                                                                                                         |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji: | Komunalny Związek Gmin Regionu Leszczyńskiego, ul. 17 Stycznia 90, 64-100 Leszno.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

|                                                      |                                                                                                                                       |                                                     |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja         | <input checked="" type="checkbox"/> nowa deklaracja składana ze względu na zmianę danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty | <input type="checkbox"/> korekta deklaracji         |
| .....<br>data powstania obowiązku<br>(miesiąc – rok) | <b>01.03.2022 r.</b><br>.....<br>data wystąpienia zmiany<br>(miesiąc – rok)                                                           | .....<br>data zaistnienia zmiany<br>(miesiąc – rok) |

### B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

2. Składający: ☒ osoba fizyczna ☐ osoba prawna ☐ jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

3. Typ nieruchomości: ☒ jednorodzinna ☐ wielorodzinna ☐ rekreacyjno - wypoczynkowa

4. Forma władania nieruchomością: ☒ właściciel ☐ współwłaściciel ☐ użytkownik wieczysty

☐ osoba lub jednostka organizacyjna posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

☐ inne podmioty władające nieruchomością (podać jaki) .....

#### B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

5. Nazwisko i imię\* / pełna nazwa\*\*

**JAN KOWALSKI**

6. Numer PESEL\*

**12345678910**

7. Numer NIP \*\*

8. Numer telefonu

**111 111 111**

9. Adres e-mail

**xxx@x.pl**

#### B.2. ADRES ZAMIESZKANIA\*/ADRES SIEDZIBY\*\*

|                                  |                                         |                                |
|----------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|
| 10. Kraj<br><b>POLSKA</b>        | 11. Województwo<br><b>WIELKOPOLSKIE</b> | 12. Powiat<br><b>LESZNO</b>    |
| 13. Gmina<br><b>LESZNO</b>       | 14. Ulica<br><b>SEZAMKOWA</b>           | 15. Nr domu<br><b>1</b>        |
| 17. Miejscowość<br><b>LESZNO</b> | 18. Kod pocztowy<br><b>64-100</b>       | 16. Nr lokalu<br><b>LESZNO</b> |

**B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE POZOSTAŁYCH WSPÓŁWŁAŚCICIELI LUB WSPÓŁPOSIADACZY**  
(wypełnić w przypadku, gdy składający nie jest jedynym właścicielem nieruchomości)

| Imię i nazwisko/Nazwa | Adres zamieszkania/Adres siedziby | PESEL/NIP | Nr telefonu/E-mail |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------|--------------------|
| 20.                   | 21.                               | 22.       | 23.                |
| 24.                   | 25.                               | 26.       | 27.                |

### C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

|                                                                                                        |               |                  |                 |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------|-----------------|------------|
| 28. Powiat                                                                                             |               | 29. Gmina        | 30. Miejscowość | 31. Ulica  |
| LESZNO                                                                                                 |               | LESZNO           | LESZNO          | SEZAMKOWA  |
| 32. Nr domu                                                                                            | 33. Nr lokalu | 34. Kod pocztowy |                 | 35. Poczta |
| 1                                                                                                      |               | 64-100           |                 | LESZNO     |
| 36. Obręb/arkusz/numer działki                                                                         |               |                  |                 |            |
| 37. Lokalizacja miejsca odbioru odpadów (gdy inna, niż adres nieruchomości, na której powstają odpady) |               |                  |                 |            |

#### D. WYLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                      |                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 38. Oświadczam, że jestem właścicielem nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym, posiadam przydomowy kompostownik i bioodpady stanowiące odpady komunalne będą w nim kompostowane oraz zamierzam korzystać z częściowego zwolnienia z opłaty |                                                      |                                                                                                  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <span><input type="checkbox"/> tak</span> <span><input checked="" type="checkbox"/> nie</span> </div>                                                                             |                                                      |                                                                                                  |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość                                                                                                                                                                                                                           | Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi | Wysokość miesięcznej opłaty bez zwolnienia za kompostowanie bioodpadów<br>(iloczyn poz. 39 i 40) |
| 39.<br><br>3                                                                                                                                                                                                                                                       | 40.<br><br>33<br><small>zł/osobę/miesiąc</small>     | 41.<br><br>99<br><small>zł/miesiąc</small>                                                       |
| Kwota zwolnienia nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym<br>wyliczona jako iloczyn liczby mieszkańców i przysługującego zwolnienia<br>(wypełnić tylko w przypadku odpowiedzi „tak” w poz.38)                                                |                                                      | 42.<br><br><br>zł                                                                                |
| Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi<br>(poz. 41 - poz. 42)                                                                                                                                                                          |                                                      | 43.<br><br>99<br><small>zł/miesiąc</small>                                                       |

**E. RYCZAŁTOWA ROCZNA STAWKA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
OD DOMKU LETNISKOWEGO NA NIERUCHOMOŚCI ALBO OD INNEJ NIERUCHOMOŚCI  
WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE**

|                                                                                                               |                          |                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Ea</b><br>Ryczałtowa stawka opłaty od domku letniskowego na nieruchomości                                  |                          |                                             |
| Liczba domków letniskowych na nieruchomości                                                                   | Ryczałtowa stawka opłaty | Wysokość opłaty<br>(iloczyn poz. 44a i 44b) |
| 44a                                                                                                           | 44b                      | 44c                                         |
| <b>Eb</b><br>Ryczałtowa stawka opłaty od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe |                          | 44d                                         |

## F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

47. Oświadczam, że dane zawarte w niniejszej deklaracji są prawdziwe.

Leszno 01.03.2022 r.  
(miejscowość i data wypełnienia deklaracji)

Jan Kowalski  
(czytelny podpis)

## G. ADNOTACJE ORGANU

48. Uwagi

WPROWADZONO

.....

data                      podpis

SPRAWDZONO

.....

data                      podpis

**Pouczenie:**

- a) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1438 ze zm.).

**Objaśnienia:**

- a) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL. W przypadku właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi należy podać numer NIP.
- b) Zmiana danych zawartych w deklaracji – zaznacza się w przypadku zmiany danych mających wpływ na wysokość opłaty, zmiany adresu zamieszkania, zmiany nazwiska.
- c) Korekta danych zawartych w deklaracji – zaznacza się w przypadku dokonywania korekty błędnie podanych danych w poprzednio złożonej deklaracji, popełnionych pomyłek, np. błędny adres, nieprawidłowy PESEL, błędnie podana liczba osób.

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

**Klauzula informacyjna:**

Zgodnie z art. 13 ust.1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólnego rozporządzenia o ochronie danych) informujemy, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Związek Międzygminny „Komunalny Związek Gmin Regionu Leszczyńskiego” reprezentowany przez Przewodniczącego Zarządu Związku z siedzibą w Lesznie przy ul. 17 Stycznia 90, 64-100 Leszno, tel. 65-529-49-34, e-mail: [sekretariat@kzgrl.pl](mailto:sekretariat@kzgrl.pl)
2. W sprawach związanych z Państwa danymi osobowymi proszę się kontaktować z Inspektorem Ochrony Danych pod adresem e-mail: [iod@kzgrl.pl](mailto:iod@kzgrl.pl), osobiście lub listownie.
3. Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi w tym: odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości; ustalania wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, na podstawie art. 6 ust. 1 lit c Rozporządzenia w związku z realizacją zadań wynikających z ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, ustawy ordynacja podatkowa oraz innych aktów prawnych powiązanych z wymienionymi ustawami.
4. Przysługuje Państwu:
  - prawo dostępu do swoich danych ,
  - prawo ich sprostowania (poprawiania),
  - prawo do ograniczenia przetwarzania,
  - prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego - Urząd Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa
  - prawo do usunięcia danych, do przenoszenia danych a także prawo do sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych (z uwagi na cel przetwarzania i obowiązek prawny nie przysługuje lub podlega ograniczeniu),
5. Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe – wymóg ustawowy. Niepodanie danych osobowych będzie skutkowało niemożnością skutecznego złożenia dokumentu.
6. Odbiorcą Państwa danych osobowych będą organy władzy publicznej lub inne podmioty uprawnione do otrzymania danych osobowych na mocy powszechnie obowiązujących przepisów prawa. Dane mogą być również przekazywane podmiotom wspierającym działalność Administratora na podstawie podpisanych umów powierzenia.
7. Państwa dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane wynikający z regulacji prawnych oraz kategorii archiwalnej dokumentacji - określonej w jednolitym rzeczowym wykazie akt.
8. Państwa dane nie będą podlegać zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym również w formie profilowania, o którym mowa w art. 22 ust. 1 i 4 Rozporządzenia.
9. Państwa dane nie będą przekazywane do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej z wyłączeniem sytuacji wynikających z przepisów prawa.